HET AANTAL **REBELLEN** NEEMT TOE.

EMP 205ic AC/DC **EMP 215ic** **EMP 235ic** **EMP 255ic** **EMP 320ic**

REBEL: DE ECHT MULTI-PROCES INDUSTRIËLE MACHINES **DIE JE MOET ZIEN OM TE GELOVEN.**

Of je nu kiest voor de draagbare enkel-fase EMP 215ic of een drie-fasen industrieel apparaat zoals de EMP 320ic; je zult versteld staan van de stabiliteit en betrouwbaarheid van de lasboog, een garantie voor de hoogste prestaties. Elke Rebel kent drie waarheden - overtreft de concurrentie, voorbereid zijn op wat je ook tegenkomt op de werkplaats of in het veld en je werk gemakkelijker maken.

HOGE PRESTATIES

Veel machines lijken multi-proces te zijn, maar zijn in feite weinig meer dan vermomde Mig/Mag-apparaten. Geen Rebel. Rebel is een echt multi-proces lasapparaat, ongeacht of je Mig/Mag, gevulde draad of beklede elektroden last, of zelfs die lastige 6010-elektroden en zelfs TIG. De Rebel klaart die klussen zonder moeite.

ONGEËVENAARDE ROBUUSTHEID

Je werkt op locatie, in het veld en op de werkplaats. Je hebt een apparaat nodig dat je overal mee naartoe kunt nemen en dat bestand is tegen de meest extreme omstandigheden. Dat is de Rebel. Met zijn stevige behuizing met vijf handgrepen, stalen constructie uit één deel en IP23S-bescherming, geeft de robuuste buitenkant van Rebel je het vertrouwen om onbevreesd te gaan naar waar je moet zijn.

TECHNOLOGIE OP EEN HEEL ANDER NIVEAU

Ongeacht of je al twee of twintig jaar last, de exclusieve sMIG (smartMIG)-technologie van Rebel zal zeker indruk maken. Voor de beginnende lasser is er de basismodus voor eenvoudig instellen. Voor de professional is er de exclusieve, ingebouwde boogcontrole die voor een rustige, stabiele lasboog en superieure, reproduceerbare lassen continu je lasboog in de gaten houdt en zich aanpast aan je lastechniek.

HET LASSEN VAN DUNNE PLAAT

Je kunt nu dunne platen, zoals aluminium, lassen met superieure resultaten. De Rebel 205ic AC/DC is hier speciaal voor gemaakt met geavanceerde functies zoals AC-frequentie-mogelijkheden tot 400 Hz en DC Pulse TIG.

SMART MIG-TECHNOLOGIE.

Deze technologie, die we sMIG (smartMIG) noemen, produceert minder spatten, minimaliseert lasdefecten en past zich aan je techniek aan voor een soepele, stabiele lasboog en reproduceerbare lassen. Stel simpelweg de draaddiameter en de plaatdikte in en je bent klaar om te lassen. Ongeacht je vaardigheidsniveau is de installatie snel en eenvoudig met de basismodus voor de beginnende lasser en de geavanceerde modus voor de ervaren lasser.

SELECTEER sMIG UIT HET MENU

SELECTEER DRAADDIAMETER

SELECTEER MATERIAALSOORT

STEL MATERIAALDIKTE IN

BEGIN MET LASSEN EN sMIG DOET DE REST

SELECTEER DE IDEALE **REBEL** DIE PAST BIJ JE **TOEPASSING.**

Deze selectiegids helpt je bij het kiezen van het juiste apparaat om aan je vereisten te voldoen. Bekijk de onderstaande vragen en bekijk de bijbehorende informatie naast elk apparaat.

Welke ingangsspanning is beschikbaar op de werklocatie?
Enkel-fase (1ph) werkt goed voor draadtoepassingen van 0,8 - 1,0 mm en korte lassen met 1,2 mm gevulde lasdraad. Voor draadtoepassingen van 1,2 mm en hogere bedrijfscycli is een drie-fasen systeem beter geschikt.

Waar wordt het apparaat voornamelijk gebruikt?
Overweeg voor werk in het veld een van de apparaten die zijn ontworpen voor spoelen van 5 kg (200 mm). Voor werkplaatsen met een hoger draadverbruik kies je een apparaat dat geschikt is voor spoelen van 15-18 kg (300 mm).

Welke maximale lasstroom is vereist?
Als je een apparaat met een hogere lasstroom kiest, kun je in een productieomgeving dikkere draden en gevulde lasdraden gebruiken.

Moet je werken met dun plaatwerk?
Overweeg dan de Rebel EMP 205ic AC/DC voor de extra TIG-mogelijkheden. AC-frequentie tot 400 Hz voor verhoogde focus van de boog en DC Pulse TIG voor een betere warmtecontrole, zelfs op dunne materialen.

	EMP 205ic AC/DC			EMP 215ic	
	Voor extra TIG-mogelijkheden.			Voor maximale draagbaarheid	
Ingangsspanning	Enkel-fase (1ph) 120 V of 230 V			Enkel-fase (1ph) 120 V of 230 V	
Uitgangsvermogen	MIG	MMA	AC/DC (TIG)	205 A @ 25%	
	205 A @ 25%	170 A @ 25%	205 A @ 25%		
Maximale las-stroom	235 A			235 A	
Spoeldiameter	200 mm			200 mm	
Gewicht	25,5 kg (draagbaar)			21,5 kg (draagbaar)	
Aandrijfsysteem	Twee wiel, 11,9 m/min draadaanvoersnelheid			Twee wiel, 11,9 m/min draadaanvoersnelheid	
Draadtype en diameters	On- en laaggelegeerd staal	0,6 - 1,0 mm		On- en laaggelegeerd staal	0,6 - 1,0 mm
	Roestvast staal	0,8 - 1,2 mm		Roestvast staal	0,8 - 1,2 mm
	Gevulde lasdraad	0,8 - 1,2 mm		Gevulde lasdraad	0,8 - 1,2 mm
	Aluminium	1,0 - 1,2 mm		Aluminium	1,0 - 1,2 mm
	TIG, 120 VOLTS, 230 VOLTS, 1 PHASE			120 VOLTS, 230 VOLTS, 1 PHASE	

	EMP 235ic		EMP 255ic		EMP 320ic	
	Voor werkplaatsen met enkel-fase stroom		**Voor productielassen met massieve draad**		**Voor productielassen met massieve en gevulde lasdraad**	
	Enkel-fase (1ph) 120 V of 230V		Drie-fasen (3ph) 360 V - 440 V		Drie-fasen (3ph) 360 V - 440 V	
	230 A @ 25%		255 A @ 40%		320 A @ 40%	
	250 A		300 A		350 A	
	200 - 300 mm		200 - 300 mm		200 - 300 mm	
	28,6 kg		31,4 kg		31,4 kg	
	Twee wiel, 17,8 m/min draadaanvoersnelheid		Vier wiel, 20,3 m/min draadaanvoersnelheid		Vier wiel, 20,3 m/min draadaanvoersnelheid	
	On- en laaggelegeerd staal	0,6 - 1,0 mm	On- en laaggelegeerd staal	0,8 - 1,2 mm	On- en laaggelegeerd staal	0,8 - 1,4 mm
	Roestvast staal	0,8 - 1,0 mm	Roestvast staal	0,8 - 1,2 mm	Roestvast staal	0,8 - 1,4 mm
	Gevulde lasdraad	0,8 - 1,2 mm	Gevulde lasdraad	0,8 - 1,2 mm	Gevulde lasdraad	0,8 - 1,6 mm
	Aluminium	1,0 - 1,2 mm	Aluminium	1,0 - 1,2 mm	Aluminium	1,0 - 1,4 mm

120 VOLTS | 230 VOLTS | 1 PHASE

400 VOLTS | 3 PHASE

400 VOLTS | 3 PHASE

Zie de achterpagina voor bestelinformatie.

ALLES WAT JE MOET WETEN OVER **REBEL.**

Rebel - het resultaat van jarenlang onderzoek onder eindgebruikers - combineert de nieuwste lastechnologie met een intuïtieve gebruikersinterface, zodat je snel en gemakkelijk aan de slag kunt.

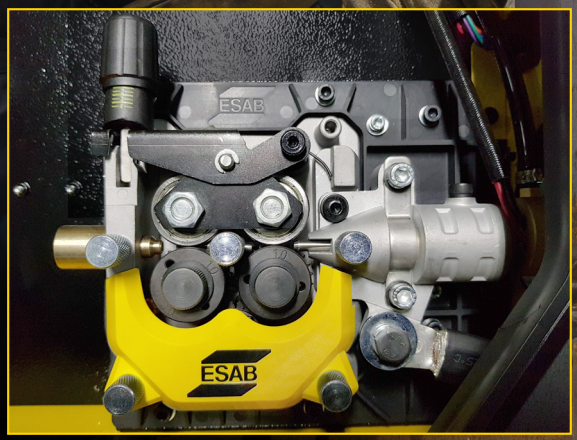
TFT-DISPLAY/GEBRUIKERSINTERFACE

Alle EMP (ESAB multi-proces)-varianten zijn uitgerust met een 4,3" TFT-kleurenscherm. Het paneel kan informatie weergeven in **22 verschillende talen,** waardoor het heel eenvoudig is om in te stellen, ongeacht de nationaliteit van de gebruiker. Het paneel bevat ook:

- Reserve- en slijtonderdelenlijsten en opengewerkte tekeningen van het draadaanvoersysteem en de lastoorts
- Lasparameterrichtlijnen voor alle lasprocessen
- Onderhoudsaanbevelingen

VIER WIEL DRAADAANVOER SYSTEEM MET GASTEST EN DRAAD DOORVOER

De EMP 255ic en EMP 320ic zijn voorzien van functies voor gastest en draad doorvoer voor het sneller en gemakkelijker verwisselen en invoeren van draden. De draad kan door de toorts worden gevoerd en gas kan door het systeem worden gespoeld zonder de lastoorts te activeren. Het vier-wiel draadaanvoer systeem zorgt voor een nauwkeurige en continue draadaanvoer, ongeacht het materiaal en type. De aandrijfrollen en draadgeleiders kunnen eenvoudig, zonder gereedschap worden verwijderd en vervangen. De hoge draadaanvoersnelheid verhoogt de materiaaldikten die kunnen worden gelast met dunnere draden, zoals 0,8 mm roestvast staal en aluminium.



DUBBELE GASKLEPPEN EN TIGTOORTS GASAANSLUITING

Door de dubbele gaskleppen is het mogelijk om twee verschillende gassen aan te sluiten. In combinatie met de extra gasaansluiting op voorop het apparaat, kunnen zowel een Mig/Mag- als een TIG-toorts worden aangesloten en kan men met verschillende gassoorten werken. De start van de gasstroom wordt automatisch geregeld en er is geen handmatig gasventiel op de TIG-toorts nodig.

KRUIPSTART

Indien geactiveerd, wordt de draadaanvoersnelheid aan het begin van de las verlaagd, terwijl tegelijkertijd het gas begint te stromen. De draadaanvoersnelheid wordt versneld naar de ingestelde waarde, wanneer de draad in contact komt met het werkstuk. Dit zorgt voor een rustige, spatvrije start van de las.

FUNCTIEHANDLEIDING	EMP 205ic AC/DC	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
MIG/MAG-functionaliteit	X	X	X	X	X
MMA-functionaliteit	X	X	X	X	X
TIG AC-functionaliteit	X				
LiftTIG-functionaliteit	X	X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
Meertalig TFT-scherm	X	X	X	X	X
Geschikt voor 200 mm spoel	X	X	X	X	X
Geschikt voor 300 mm spoel			X	X	X
Draadaanvoersysteem met 2 wielen	X	X	X		
Draadaanvoersysteem met 4 wielen				X	X
Opslag van lasparameters (geheugens)	X	X	X	X	X
Smoorspoel regeling	X	X	X	X	X
2-Takt/4-Takt toorts functie	X	X	X	X	X
Aanpassing voltage-trim	X	X	X	X	X
Short Circuit Termination (SCT)-technologie	X	X	X	X	X
Instelbare terugbrandtijd	X	X	X	X	X
Voor- en na-gasstroom (TIG en MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Puntlassen (MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Gastest	X			X	X
Koude draaddoorvoer	X			X	X
Kruipstart	X			X	X
Instelbare Hotstart en Arc-force (MMA)	X	X	X	X	X
Instelbare Up- en Downslope (TIG)	X	X	X	X	X
Dubbele gaskleppen achterkant	X		X	X	X
Extra gasaansluiting Tigtoorts	X		X	X	X
Hoog Frequent Start (HF)	X				
DC puls	X				
Frequentie-aanpassing	X				
Amplitude-offset	X				

UNIVERSELE TROLLEY

De trolley met twee wielen biedt de mogelijkheid om zonder gereedschap de machine te monteren en te demonteren en is ontworpen om zowel kleine als grote gasflessen (tot 50 l) te vervoeren. Door zijn compacte formaat en kleine afmeting is deze gemakkelijk om door deuropeningen en smalle ruimtes te verplaatsen, tevens is een trolley met vier wielen beschikbaar voor de Rebel-serie.

REBEL EMP 215ic

De EMP 215-multi-proces machine is ideaal voor kleinere werkplaatsen en voor onderhoud, reparatie en installatiewerkzaamheden in het veld. Het is een apparaat dat echt overal en alles last en op elke ingangsspanning tussen 120 V en 230 V MIG/MAG, MMA en TIG kan lassen.

EMP 215ic

De EMP 215ic heeft een meertalig TFT-kleurenscherm waar de lasser de inhoud kan aanpassen en zelf kan kiezen wat wordt weergegeven. Gebruik de basismodus voor eenvoud en de geavanceerde modus voor bijna onbeperkte finetuning van de lasprestaties. Als de EMP-variant wordt geselecteerd, worden de extra mogelijkheden van het apparaat ontgrendeld, met superieure MIG/MAG-, MMA- en TIG-laseigenschappen.

TECHNISCHE GEGEVENS	EMP 215ic
Instelbereik (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V
Instelbereik (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V
Instelbereik (MMA)	16 A/20,6 V - 180 A/27,7 V
Lasvermogen (MIG/MAG)	
25% inschakelduur	205 A/24,3 V
60% inschakelduur	125 A/20,3 V
100% inschakelduur	110 A/19,5 V
Bereik voedingsspanning	120 of 230 V AC (1ph)
Bereik draadaanvoersnelheid	1,5 - 12,1 m/min
Gewicht	21,5 kg
Afmetingen voedingsbron, l x b x h	584 x 229 x 406 mm
Netsnoer met stekker	230 V, geaarde stekker 16 A

Zie de achterpagina voor bestelinformatie.

EMP 215ic met nominaal vermogen van 205 A bij 25% inschakelduur, ideaal als draagbaarheid essentieel is

MIG **GEVULD** **MMA** **DC TIG**

REBEL EMP 235ic

Rebel EMP 235ic met zijn spoelcapaciteit van 15 of 18 kg, is het meest mobiele lasapparaat in zijn klasse en levert het vermogen en de prestaties om zelfs de meest veeleisende taken te volbrengen. De multi-procescapaciteit van de EMP 235ic, gecombineerd met een laag gewicht en compact formaat, maken dit apparaat daadwerkelijk veelzijdig.

NIET TE EVENAREN DRAAGBAARHEID

Met een gewicht van maar 28,6 kg is de Rebel EMP 235ic het lichtste apparaat in zijn klasse. Met vier perfect geplaatste handgrepen en de mogelijkheid om de voedingsbron van de trolley los te maken, ben je in staat om elke klus waar dan ook te klaren met een dubbele ingangsspanning van 90 V tot 270 V.

KRACHTIGE PRESTATIES.

Rebel EMP 235ic zit boordevol vermogen en is ideaal voor elke toepassing die 0,6 tot 1,0 mm lasdraad vereist. Met een maximaal lasvermogen van 250 A/30 V en een nominale uitgangsstroom van 230 A @ 25%, indien aangesloten op een 16 A-netzekering, is dit apparaat in staat zware klussen te klaren, ook al is er alleen maar enkel-fase stroom beschikbaar.

TECHNISCHE GEGEVENS	EMP 235ic
Instelbereik (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 235A/26,0 V
Instelbereik (TIG)	5 A/10,2 V - 240A/19,6 V
Instelbereik (MMA)	16 A/20,6 V - 210 A/28,4 V
Lasvermogen (MIG/MAG)	
25% inschakelduur	230 A/25,5 V
40% inschakelduur	195 A/23,8 V
60% inschakelduur	170 A/22,5 V
Bereik voedingsspanning	120 of 230 V AC (1ph)
Bereik draadaanvoersnelheid	2,0 - 17,8 m/min
Gewicht	28,6 kg
Afmetingen voedingsbron, l x b x h	686 x 292 x 495 mm
Netsnoer met stekker	230 V, geaarde stekker 16 A

Zie de achterpagina voor bestelinformatie.

ONVERSLAANBARE VEELZIJDIGHEID.

De Rebel EMP 235ic biedt drie apparaten in één – Mig/Mag, TIG en MMA. Last een grote reeks metaaldiktes en applicaties, waaronder de 1,0 mm-draden voor lassen in kortsluitboog en tot aan 1,2 mm-massieve draden en gevulde draden. Daar komt bij dat de Rebel EMP 235ic elektroden tot 4,0 mm en TIG-lasstaven tot 5,0 mm kan verlassen.

VOOR HET LASSEN VAN ALUMINIUM - EM 215ic/EMP 235ic beveelt ESAB OK Autrod 5183 aan met 100% Argon-beschermgas.
Het is belangrijk dat bij het lassen van aluminium het systeem correct wordt ingesteld en dat geschikte accessoires worden gebruikt.

BEDIENING	Onderdeelnr.	Beschrijving
Vervang de stalen draadgeleider door een PTFE-draadgeleider met lage wrijving	0700200091	3 meter PTFE-draadgeleider voor 0,8 - 1,0 mm draad
Vervang de aanvoerrollen door het alternatief met U-groef	0367556004	Aandrijfrol met U-groef voor 1,0/1,2 mm draad
Vervang de draadgeleidebuis door de PTFE-buis	0464598880	PTFE-afvoergeleidebuis voor AL

VOOR HET LASSEN VAN RUTIEL GEVULDE DRAAD - EMP 215ic / EMP 235ic raadt ESAB aan om 1,2 mm OK Tubrod 15.14 te gebruiken, in combinatie met een PSF 315 MIG/MAG-toorts

BEDIENING	Onderdeelnr.	Beschrijving
De PSF 315 is bij levering ingesteld voor 1,2 mm draad	0458401880	PSF 315, 3 meter lastoorts
Vervang de aanvoerroller door een V-groef voor 1,2 mm draad	0367556003	Aandrijfrol met V-groef voor 1,0/1,2 mm draad

MIG **GEVULD** **MMA** **DC TIG**

REBEL EMP 255ic EN EMP 320ic

De echte multiproces-apparaten voor de industrie waarin vermogen en mobiliteit worden gecombineerd. Deze compacte en lichtgewicht systemen bieden flexibiliteit in elke productieomgeving. Het vierwiel draadaanvoersysteem is ontworpen voor productiviteit en betrouwbaarheid en zorgt voor een hoogwaardige en consistente laskwaliteit, ongeacht het materiaal dat wordt gelast.

De EMP 320ic, met een maximaal vermogen van 350 A, is het ideale universele lasapparaat waarmee alle 1,2 mm massieve en gevulde lasdraden met een hoge inschakelduur kunnen worden gebruikt. EMP 255ic heeft een maximale uitgangsstroom van 300 A.

START PARAMETERS

De automatisch aanpasbare start parameters zorgen telkens voor duidelijke en perfecte starts, ongeacht het draadtype en de afmeting.

GEBRUIKSVRIENDELIJK

Een uiterst gebruiksvriendelijk en meertalig TFT-bedieningspaneel met geïntegreerde lijsten van reserveonderdelen en lasparameterrichtlijnen voor alle lasprocessen.

MOBILITEIT

Met zijn gewicht van 31,4 kg kan voor een ongeëvenaarde mobiliteit het apparaat handmatig worden opgetild of op een 2-wiel trolley of 4-wiel trolley worden vervoerd.

VERMOGEN

Een hoogwaardige inschakelduur gecombineerd met een robuust vierwiel draadaanvoersysteem biedt zowel een hoge snelheid als een hoger koppel, waarmee het apparaat het perfecte gereedschap is voor de meest veeleisende taken.

sMIG-TECHNOLOGIE

De innovatieve smart-MIG-functie monitort dynamisch de boogeigenschappen door zich aan je lastechniek aan te passen voor een soepele en stabiele boog. Stel simpelweg de draaddiameter, het materiaal en de plaatdikte in en je bent klaar om te lassen.

PRESTATIE

Verkrijg optimale MMA-prestaties met elektrodes tot 5 mm en uitstekende Lift TIG-prestaties met instelbare pre/post-gasflow en up/down slope.

GASREGELING

Twee gasaansluitingen, een voor Mig/Mag en een voor TIG die beide gelijktijdig kunnen worden aangesloten. Aan de voorkant van het apparaat zit een ingebouwde elektromagnetische TIG-gasklep die een handmatig te bedienen gasventiel op de TIG-toorts overbodig maakt.

EMP 255ic met nominaal vermogen van 255 A bij 40% inschakelduur, ideaal voor 1,0 en 1,2 mm massieve draden

EMP 320ic met nominaal vermogen van 320 A bij 40% inschakelduur, ideaal voor 1,0 en 1,2 mm massieve draden en tot 1,6 mm gevulde draad

MIG GEVULD MMA DC TIG

TECHNISCHE GEGEVENS	EMP 255ic	EMP 320ic
Instelbereik (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 300 A/34 V	15 A/14,8 V - 320 A/34 V
Instelbereik (TIG)	5 A/10,2 V - 300 A/22 V	5 A/10,2 V - 320 A/22,8 V
Instelbereik (MMA)	16 A/20,6 V - 255 A/30,2 V	16 A/20,6 V - 300 A/32,0 V
Lasvermogen (MIG/MAG)		
40% inschakelduur	255 A/26,8 V	320 A/30 V
60% inschakelduur	200 A/24 V	265 A/27,3 V
100% inschakelduur	160 A/22 V	200 A/24 V
Bereik voedingsspanning	360 - 480 V AC (3ph)	360 - 480 V AC (3ph)
Bereik draadaanvoersnelheid	2,0 - 20,3 m/min	2,0 - 20,3 m/min
Gewicht	31,4 kg	31,4 kg
Afmetingen voedingsbron, l x b x h	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Netsnoer met stekker	CEE 16 A-plug	CEE 16 A-plug

Zie de achterpagina voor bestelinformatie.

VOOR HET LASSEN VAN ALUMINIUM - BEVEELT ESAB OK Autrod 5183 aan met 100% Argon-beschermgas.
Het is belangrijk dat bij het lassen van aluminium het systeem correct wordt ingesteld en dat geschikte accessoires worden gebruikt.

BEDIENING	Onderdeelnr.	Beschrijving
Vervang de stalen draadgeleider door een PTFE-draadgeleider met lage wrijving en gebruik een lastoorts van 3 meter	0366550884	3 meter PTFE-draadgeleider voor 1,0 mm draad
	0366550886	3 meter PTFE-draadgeleider voor 1,2 mm draad
Vervang de aanvoerrollen door het alternatief met U-groef	0369557006	Aandrijfrol met U-groef voor 1,0/1,2 mm draad
Vervang de draadgeleiderbuis door de PTFE-buis	0464659880	PTFE afvoergeleidebuis voor 1,0 mm aluminiumdraad
	0464660880	PTFE afvoergeleidebuis voor 1,2 mm aluminiumdraad
	0464661880	PTFE afvoergeleidebuis voor 1,4/-1,6 mm aluminiumdraad

REBEL EMP 205ic AC/DC

De beste all-process prestaties kunnen helemaal de jouwe zijn met de Rebel EMP 205ic AC/DC, de enige draagbare industriële machine in zijn soort waarmee je aluminium als een professional kunt lassen en 6010-elektroden op zelfs 120 V-ingangsspanning kunt laten draaien.

ALLE INDUSTRIËLE TIG-BEDIENINGEN DIE JE NODIG HEBT

Vaste of beperkte instellingen zijn niet afdoende in de industriële wereld. We hebben Rebel EMP 205ic AC/DC speciaal voor lassers gebouwd die volledige controle over de boog willen, vooral met TIG.

AC-PRESTATIES

AC-balans van 60% tot 90% elektrode-negatief (EN) stroomsterkte: Zet hem hoger om de inbranding te verhogen en zet hem lager om aluminiumoxide te verwijderen.

AC-frequentie van 25 tot 400 Hz: Krijg nauwkeurige controle over de wisselstroom boog voor superieure penetratie en hogere lassnelheid.

AMPLITUDE-OFFSET

Leid moeiteloos meer energie naar het laswerkstuk, verwijder de warmte van het wolfraam om druppelvorming en schade te voorkomen, maak een kleiner lasbad, verbeter de inbranding of verminder voorverwarming op dik materiaal.

GEPULSEERD TIG

Gepulseerd TIG DC-bereik tussen 1 en 500 pulsen per seconde (pps): Verkrijg een betere controle en hogere lassnelheid bij het werken met dun on-en laagelegeerd staal of roestvast staal.

HOOF FREQUENTSTART (HF)

Neem afscheid van het aanraken van het wolfraam aan het laswerkstuk bij het starten van de boog. Met HF-start kun je opstarten zonder de mogelijkheid om je werk te vervuilen (extra optie is LiftTIG voor on-en laaggelegeerd staal en roestvast staal).

DUBBELE GASKLEPPEN

Stel je Mig/Mag-gas en je TIG-gas gemakkelijk in zonder heen en weer te schakelen.

ALL-PROCES - GEEN CONCESSIES

Rebel EMP 205ic AC/DC werkt op Mig/Mag, Gevulde draad, MMA, DC TIG en AC TIG zoals het was voorbestemd, zonder in te leveren op prestaties. Hij wordt geleverd met alle Rebel-functies waar lassers dol op zijn: Een eenvoudig te gebruiken TFT-display, een ingebouwde gebruikershandleiding, lasparameters en procesinstellingen, meertalige bedieningselementen, geheugen, dubbele spanningsmogelijkheden (90 – 270 V), een duurzaam industrieel IP23S-gecertificeerd pakket voor buitengebruik en een gewicht van slechts 25,5 kg, wat betekent dat je alles en overal kunt lassen.

TECHNISCHE GEGEVENS	EMP 205ic AC/DC	
Instelbereik (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V	
Instelbereik (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V	
Instelbereik (MMA)	16 A/20,6 V - 180 A/27,7 V	
Lasvermogen (MIG/MAG)	25% inschakelduur 60% inschakelduur 100% inschakelduur	205 A/24,3 V 125 A/20,3 V 110 A/19,5 V
Lasvermogen (TIG)	25% inschakelduur 60% inschakelduur 100% inschakelduur	205 A/18,2 V 125 A/15,0 V 110 A/14,4 V
Lasvermogen (MMA)	25% inschakelduur 60% inschakelduur 100% inschakelduur	170 A/26,8 V 125 A/25,0 V 100 A/24,0 V
Bereik voedingsspanning	120 of 230 V AC (1ph)	
Bereik draadaanvoersnelheid	1,5 - 12,1 m/min	
Gewicht	25,5 kg	
Afmetingen voedingsbron, l x b x h	584 x 229 x 406 mm	
Netsnoer met stekker	230 V, geaarde stekker 16 A	

MIG **GEVULD** **MMA** **DC TIG** **AC TIG**

REBEL EMP 205ic AC/DC

De beste all-process prestaties kunnen helemaal de jouwe zijn met Rebel EMP 205ic AC/DC, de enige draagbare industriële machine in zijn soort waarmee je aluminium als een professional kunt lassen en 6010-elektroden op zelfs 120 V-ingangsspanning kunt laten draaien. Hij werkt op Mig/Mag, Gevulde draad, MMA, DC TIG en AC TIG zoals het was voorbestemd, zonder in te leveren op prestaties.

ALLE INDUSTRIËLE TIG-BEDIENINGEN DIE JE NODIG HEBT

60%-90% BALANCE

AC-BALANS VAN 60% TOT 90% ELEKTRODE-NEGATIEF (EN) STROOMSTERKTE:

Zet hem hoger om de inbranding te verhogen en zet hem lager om aluminiumoxide te verwijderen.

25-400 Hz FREQUENCY

AC-FREQUENTIE VAN 25 TOT 400 HZ:

Krijg nauwkeurige controle over de wisselstroom boog voor superieure inbranding en hogere lassnelheid.

EN/EP AMPLITUDE

AMPLITUDE-OFFSET

Leid moeiteloos meer energie naar het laswerkstuk, verwijder de warmte van het wolfraam om druppelvorming en schade te voorkomen, maak een kleiner lasbad, verbeter de inbranding of verminder voorverwarming op dik materiaal.

500 Hz PULSED TIG (DC)

GEPULSEERD TIG DC-BEREIK TUSSEN 0,1 EN 500 HERTZ

Verkrijg een betere controle en hogere lassnelheid bij het werken met dun on-en laaggelegeerd staal of roestvast staal.

HF START AC/DC TIG

HOOG FREQUENTSTART (HF)

Neem afscheid van het aanraken van het wolfraam aan het laswerkstuk bij het starten van de boog. Met HF-start kun je opstarten zonder de mogelijkheid om je werk te vervuilen (extra optie is LiftTIG voor on-en laaggelegeerd staal en roestvast staal).

DUAL SOLENOID VALVE

DUBBELE GASKLEPPEN

Stel je Mig/Mag-gas en je TIG-gas gemakkelijk in zonder heen en weer te schakelen.

MIG **GEVULD** **MMA** **DC TIG** **AC TIG**

ALL-PROCES - GEEN CONCESSIES

Superieure prestaties

- Eersteklas all-process prestaties
- 6010-geschikt
- 90 – 270 V dubbele spanning (vergroot bereik)
- Aandrijfsysteem met twee wielen
- Dubbel magneetventiel

Ongeëvenaarde robuustheid

- IP23S-bescherming van industriële kwaliteit
- 25,5 kg
- Behuizing met meerdere handgrepen
- Stalen unibodyconstructie

Technologie van een heel nieuw niveau

- sMIG
- 4,3 inch LCD/TFT-kleurendisplay
- Vier geheugeninstellingen (per proces)
- Display in meerdere talen
- Ingebouwde handleiding, reserveonderdelenlijst en lasparameters
- SCT™ (Short Circuit Termination) -technologie

Geavanceerde AC/DC TIG

- Lift Arc
- Hoog Frequentstart (HF)
- DC puls
- Balansbeheer 60% – 90%
- Frequentie-aanpassing 25 – 400 Hz
- Amplitude-offset

Standaardkenmerken

- Klaar om te lassen (inclusief alle accessoires en eventuele lastoevoegmaterialen)
- Spoolgun als optie mogelijk
- Geschikt voor 200 mm-spoel
- Aanpassing smoorspoel (alleen Mig/Mag-modus)
- 2T, 4 takt-schakeling
- Aanpassing Voltage Trim (alleen Mig/Mag-modus)
- Instelbare terugbrandtijd
- Pre-flow-/post-flow-instelbaar
- Geschikt voor puntlassen
- Automatische Hot start
- Air Force-regeling (MMA)

VOOR HET LASSEN VAN ALUMINIUM - EMP 205ic AC/DC beveelt ESAB OK Autrod 5183 aan met 100% Argon-beschermgas.
Het is belangrijk dat bij het lassen van aluminium het systeem correct wordt ingesteld en dat geschikte accessoires worden gebruikt.

BEDIENING	Onderdeelnr.	Beschrijving
Vervang de stalen draadgeleider door een PTFE-draadgeleider met lage wrijving	0700200091	3 meter PTFE-draadgeleider voor 0,8 - 1,0 mm draad
Vervang de aanvoerrollen door het alternatief met U-groef	0367556004	Aandrijfrol met U-groef voor 1,0/1,2 mm draad
Vervang de draadgeleidebuis door de PTFE-buis	0464598880	PTFE-afvoergeleidebuis voor AL

MIG GEVULD MMA DC TIG AC TIG

BESTELINFORMATIE

BESTELINFORMATIE	INHOUD	Onderdeelnr.
Rebel EMP 205ic AC/DC met SR-B 26-toorts en TBi 150 Expert Mini-toorts	EMP 205ic AC/DC-voedingsbron met 3 m netsnoer en stekker, TBi 150 Expert Mini Lastoorts 3 m, SR-B 26 TIG-toorts met accessoires (3 spantangen 1,6-2,4-3,2 mm, 3 spantanghouders 1,6-2,4-3,2 mm, 1 lange wolfraamkap, 3 keramische cups en 3 gouden wolfraam 1,6-2,4-3,2 mm), werkstukkabel met klem 3 m, gasslang met snelkoppeling 4,5 m, aandrijfrollen voor 0,6, 0,8 en 1,0 mm draad, geleidebuizen voor 0,6, 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, diktemeter	0700300998
Rebel EMP 215ic Met TBi 150 Expert Mini-toorts	EMP 215ic stroombron met voedingskabel van 3 m en stekker, 3 meter TBi 150 Expert Mini Lastoorts, 3 meter laskabel met elektrodehouder, 5 kg Aristorod 12.50, 0,8 mm draad, werkstukkabel met klem, gasslang met snelkoppeling 4,5 m, aandrijfrollen, contacttips en geleidebuizen voor 0,6, 0,8 en 1,0 mm draad, dikte-meter	0700300985
Rebel EMP 235ic Met TBi 250 Expert Mini-toorts	EMP 235ic stroombron met voedingskabel van 3 m en stekker, 3 meter TBi 250 Expert Mini Lastoorts, 3 meter laskabel met elektrodehouder, werkstukkabel met klem, gasslang met snelkoppeling 4,5 m, aandrijfrollen, contacttips en geleidebuizen voor 0,6, 0,8 en 1,0 mm draad, diktemeter	0700300989
Rebel EMP 255ic zonder toorts	EMP 255ic stroombron met voedingskabel van 3 m en stekker, werkstukkabel met klem, gasslang met snelkoppeling 4,5 m, aandrijfrollen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, geleidebuizen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, diktemeter	0700300992
Rebel EMP 320ic zonder toorts	EMP 320ic stroombron met voedingskabel van 3 m en stekker, werkstukkabel met klem, gasslang met snelkoppeling 4,5 m, aandrijfrollen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, geleidebuizen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, diktemeter	0700300991

BESTELINFORMATIE	INHOUD	Onderdeelnr.
Rebel EMP 255ic met PSF 315-toorts	EMP 255ic stroombron met voedingskabel van 3 m en stekker, PSF 315-Lastoorts, werkstukkabel met klem, gasslang met snelkoppeling 4,5 m, aandrijfrollen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, geleidebuizen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, diktemeter	met 3 m toorts
		0700303881
		met 4 m toorts
		0700303882
Rebel EMP 320ic met PSF 315-toorts	EMP 320ic stroombron met voedingskabel van 3 m en stekker, PSF 315-Lastoorts, werkstukkabel met klem, gasslang met snelkoppeling 4,5 m, aandrijfrollen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, geleidebuizen voor 0,8, 1,0 en 1,2 mm draad, diktemeter	met 3 m toorts
		0700303883
		met 4 m toorts
		0700303884

OPTIONELE TOEBEHOREN	Onderdeelnr.
Trolley met 4 wielen	0349313500
SR-B 26-toorts, 4 m	0700025518
Voetbediening, 4,5 meter	W4014450
Handige 200-elektrodehouder	0700006030

Bij het kiezen van een lasmachine die topprestaties moet leveren, heb je de topprestaties van ESAB-toevoegmaterialen nodig.
Lees vandaag meer op esab.com/fillermetals .

ESAB / esab.com

Voor TBi-informatie
Bezoek dan
tbi-industries.com

GLOBALLY CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS

XA00195460 / NL / NL / 03/2026